

Jerzy Mija - ELFROST -. A1 (594 mm x 841 mm)

1000



OBIEG CHŁODZIWA $T_g = +20^{\circ}\text{C}$ Chłodziwo: 40% Glikol propylenowy		
1	Projektowane napełnienie instalacji chłodziwem	$M \sim 1800\text{kg}$ $V \sim 1750\text{ L}$

OBIEG CHŁODZIWA $T_g = +20^{\circ}\text{C}$ Chłodziwo: 40% Glikol propylenowy		
1	Projektowane napełnienie instalacji chłodziwem	$M \sim 1800\text{kg}$ $V \sim 1750\text{ L}$

WYKAZ URZĄDZEŃ MASZYNOWNI					
01	AS1	Agregat sprężarkowy nr500 2/200 MD-HE. Szkielet: N=200 kW, n=1500 / 2950 1/min. Łożyska: 4x40/50, 2x40/50, 2x40/50.	13	PW1	Pompa monoblokowa N=140 200/214 A-T-A BAGE. N=5,5 kW, n=480 1/min. Wzrost: 0,3 m. Prod.: Grundfos.
02	AS2	Agregat sprężarkowy nr500 2/200 MD-HE. Szkielet: N=200 kW, n=1500 / 2950 1/min. Łożyska: 4x40/50, 2x40/50, 2x40/50.	14	PW2	Pompa monoblokowa N=140 200/214 A-T-A BAGE. N=5,5 kW, n=480 1/min. Wzrost: 0,3 m. Prod.: Grundfos.
03	WP1	Wymiennik płytowy modułowo-sparowy, typ L 0090 HOC -250/27 typ, t=60 kW max. t=180°C, t2=120°C, t3=25±3°C. Termowentylator 4xSK1	15	ZM1	Drukownica zmiennociężko: pompieniowy układ uzupełniony do 100 t, typ Hydros Bulw. 70. Wzrost=2,6 m. Prędkość 1 L/h. Prod.: Doster.
04	SK1	Średnica przekroju: 100 mm. Ciężar: 300 kg. WYC 5.32, z dwoma silnikami. N= 37 kW. N= 11 kW. Producent: Baltimore Aircraft.	16	SD1	Dosłownik inhibitora korozji i osadów, typ Hydrodors 6/10-100, z wodociennym impulsowym. W=0,006 t/h. L/h. Prod.: Doster.
05	ZT1	Zbiornik amoniaku-termosysy ZAT 27, PN1000, V=270 L, t=120°C, t2=120°C, t3=30±100°C. L=36000 mm. Prod.: BEPS.	17	SD2	Dosłownik korekty chemicznej - biocydu, typ Hydrodors 6/10-100, z wodociennym impulsowym. W=0,006 t/h. L/h. Prod.: Doster.
06	EC1	Pomocny zbiornik eksterenizacji, typ RPE 100, PN1000, V=100 L, t=120°C, t2=120°C, t3=30±100°C. L=29500 mm. Prod.: BEPS.	18	ODS1	Stacja automatycznego odsalania, typ ODS 07, z elektrycznym sterowaniem i zaworem odsalającym Beilmel. Prod.: Doster.
09	PC1	Poziom oddzielnik cieplej POC 63, DN140. W=600 L, PN13-2, t=68 °C. Wzrost: 1,5 m. Prod.: Standedt.	19	PS1	Pompa monoblokowa N=32 160/177 A-T-A GDE. N=4,0 kW, n=2 950 1/min. Wzrost: 0,3 m. Prod.: Grundfos.
08	ZO1	Poziom zbiornik PZ 16-68 - DN300. W=68 L, PN=18, t=68 °C, t2=61,5 (3,5) 68 °C. Wzrost: 1,5 m. Prod.: Standedt.	20	NW1	Otwarte naczynie wazirone V=150 L (zbiornik bezciężniowy). Zbiornik pompy, ciśnienie: 0,48 MPa. H=1,5 m. Prod.: BEPS.
09	PA1	Pompa ciepła, typ ONE 64-160 AGX 30. N= 3,0 kW, n=2 800 1/min. Wzrost: 0,3 m. N= 33,5 m. Producent: Hermetic Pumpen.	21	WA1	Wentylator dwu-rynkowy WDCX-40, cylindryczny. N=2,5 kW, n=2800 1/min. Wzrost: 0,95 m. N=255 1/min. Wzrost: 0,95 m. Prod.: BEPS.
10	PA2	Pompa ciepła, typ ONE 64-160 AGX 30. N= 3,0 kW, n=2 800 1/min. Wzrost: 0,3 m. N= 33,5 m. Producent: Hermetic Pumpen.	22	WA2	Wentylator dwu-rynkowy WDCX-40, cylindryczny. N=2,5 kW, n=2800 1/min. Wzrost: 0,95 m. N=255 1/min. Wzrost: 0,95 m. Prod.: BEPS.
11	APM	Opodzwierkotacz zmiennociężko, typ APMC, sterowanie zaworem przez PLC. Producent: Hansen USA/ZTCH Polska.	23		
12	ZW1	Przestopowalniczy zbiornik wody ZW 4.0 do obrotu chłodzenia skraplaczy. L=2 000 mm, t=120mm, w=170mm. Wzrost: 100 mm. Wzrost: 3600 L.	24		

WYKAZ CHŁODNIC POWIETRZA					
01	K1CP1	Podstopowe-przysienicowa powietrza zasilana pompyw AGN 080/21/310-HiND/1P/0,4Q=53,0kW, Towr=−31,0°C, Prod.: Güntner	07	K3CP1	Podstopowe-przysienicowa powietrza zasilana pompyw AGN 080/21/210-HiND/1P/0,4Q=53,0kW, Towr=−31,0°C, Prod.: Güntner
02	K1CP2	Podstopowe-przysienicowa powietrza zasilana pompyw AGN 080/21/310-HiND/8P/1,0Q=84,7kW, Towr=−31,5°C, Prod.: Güntner	08	K3CP2	Podstopowe-przysienicowa powietrza zasilana pompyw AGN 080/21/210-HiND/12P/1,0Q=53,0kW, Towr=−31,0°C, Prod.: Güntner
03	K1CP3	Podstopowe-przysienicowa chłodnica powietrza zasilana pompyw AGN 080/21/310-HiND/8P/1,0Q=84,7kW, Towr=−31,5°C, Prod.: Güntner	09	K4CP1	Podstopowe-przysienicowa chłodnica powietrza zasilana pompyw AGN 071/25/210-HiND/18P/1,0Q=34,5kW, Towr=−10,0°C, Prod.: Güntner
04	K2CP1	Podstopowe-przysienicowa chłodnica powietrza zasilana pompyw AGN 071/25/310-HiND/18P/1,0Q=34,5kW, Towr=−10,0°C, Prod.: Güntner	10	K5CP1	Podstopowe-przysienicowa chłodnica powietrza zasilana pompyw AGN 071/25/210-HiND/18P/1,0Q=34,5kW, Towr=−10,0°C, Prod.: Güntner
05	P1CP1	Podstopowe, dwustronna chłodnica powietrza zasilana pompyw, typ AGN 051C/310/7P/Q=44,2kW, Towr=−12,0°C, Prod.: Güntner	11	K6CP1	Podstopowe-przysienicowa chłodnica powietrza zasilana pompyw AGN 071/25/210-HiND/18P/1,0Q=34,5kW, Towr=−10,0°C, Prod.: Güntner
06			12	K6CP2	Podstopowe-przysienicowa chłodnica powietrza zasilana pompyw AGN 071/25/210-HiND/18P/1,0Q=34,5kW, Towr=−10,0°C, Prod.: Güntner



Przed oddaniem instalacji chłodniczej do eksploatacji, Użytkownik instalacji chłodniczej - Pracodawca, powinien spełnić wymagania wynikające z nr. przepisów:

1. **ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARSTWA I ZDRAWIA** z dnia 8 lipca 2010 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwościami wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej, Par. 4 + Par. 6.
2. **ROZPORZĄDZENIE MINISTRA SPRAW WEWNĘTRZNYCH I ADMINISTRACJI** z dnia 07 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów. Par. 37.

Projektant: Główny: Usługi Inwestycyjne i Projektowe Zbiornik Zapasok ul. Cegielniana 37/41, 23-400 Białgorza Tel. +48 60 544 652; e-mail: zbiornikzapasok@gmail.com		Projektant: Branża: "Elfro Frost" Techniczno-Handlowe "ELFROST" Jerzy Mika ul. Rzeszowska 135, 39-200 Dębica Tel. +48 601 530 055; Fax: +48 14 881 071 20; e-mail: elfrost@onet.pl	
Nazwa Projektu: Obiekt:			
BUDOWA BUDYNKU Z POMIESZCZENIAM: TECHNICZNYMI W CELU WYMIANY INSTALACJI FREONOWYCH NA AMONIAKALNĄ, POMOCNICZYMI, BIUROWO - SOCJALNYMI I POKOJAMI NOCLEGOWALNYMI ORAZ INSTALACJI AMONIAKALNEJ			
Inwestor: Adres: ul. Al. Komisji Edukacji Narodowej 52/70a; 02-797 Warszawa		Adres Inwestycji: ul. Rolnicza 10, 22-600 Tomaszów Lubelski Działka Nr: 34 / 11; Obręb: Tomaszów Lubelski	
Imię i Nazwisko mgr inż. Jerzy Mika		Podpis Brandz:	
Opracował: inż. Maciej Łukaszczyk		Stadium Projektu: PROJEKT BUDOWLANY	
Projektował: inż. Maciej Łukaszczyk		Technologia Chłdnictwa	
Sprawdził: inż. Zbigniew Sekowski		Zastępce: Format:	
Zatwierdził: inż. Zbigniew Sekowski		Podziałka: 1:200	
Nazwa rysunku:		Arkusz: 1	
Maszynownia, Mroźnia i Magazyny Plan Ogólny Instalacji Chłdniczej		Nr rysunku: 873-RB-91	
Rev.:		0	