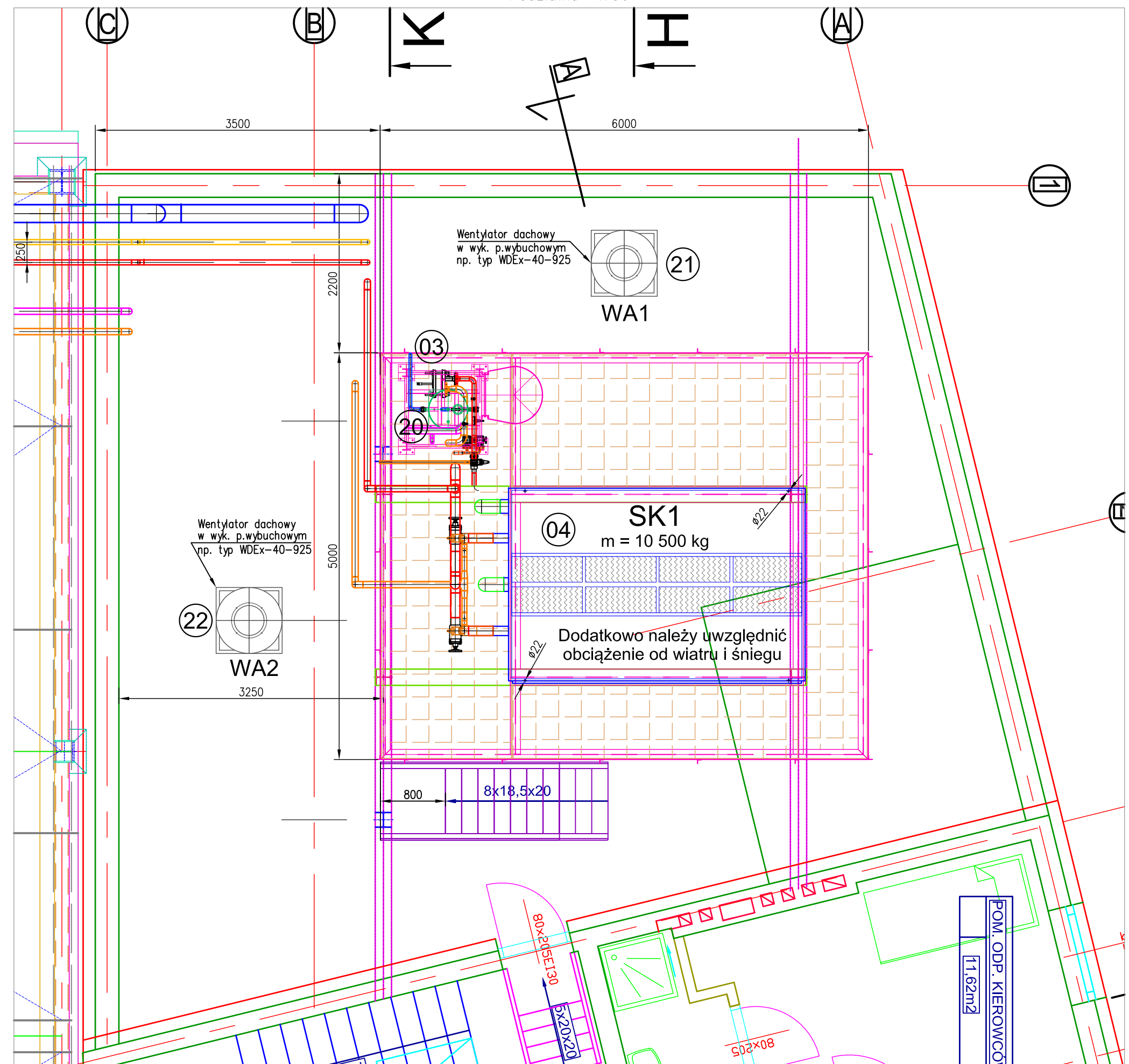
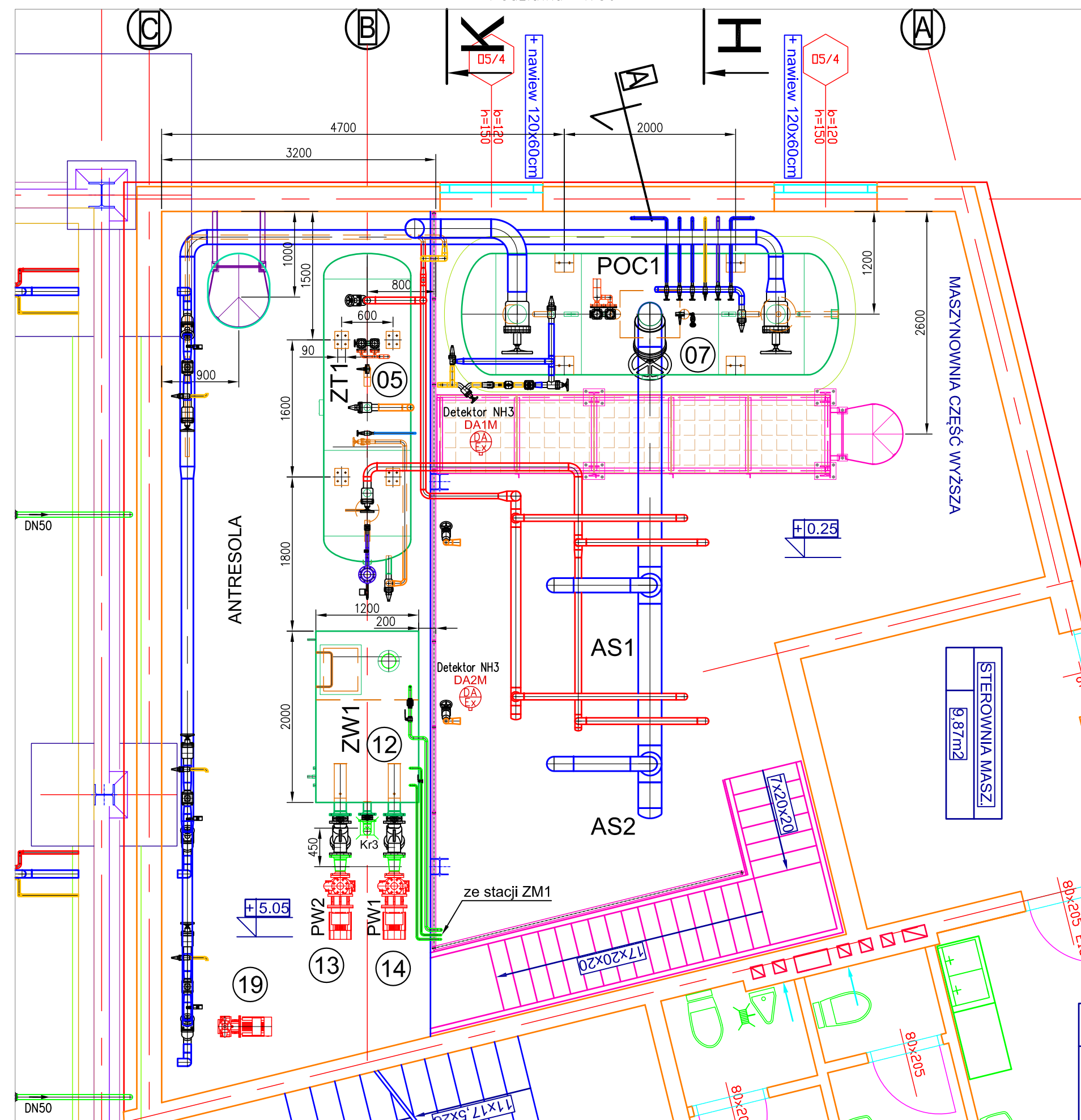
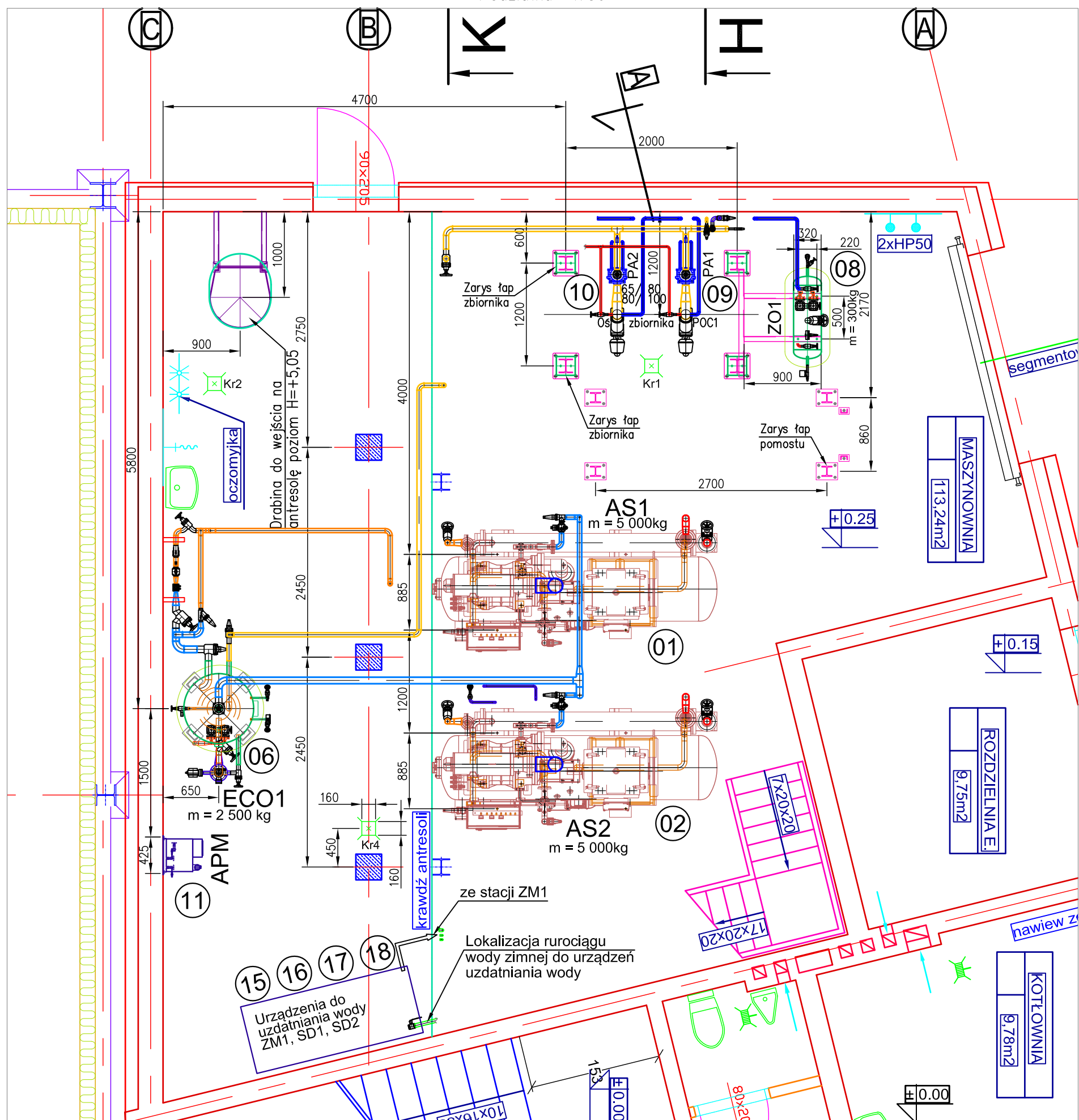


Poz. ±0.00m. LOKALIZACJA URZĄDZEŃ I OBCIĄŻENIE POSADZKI MASZYNOWNI.

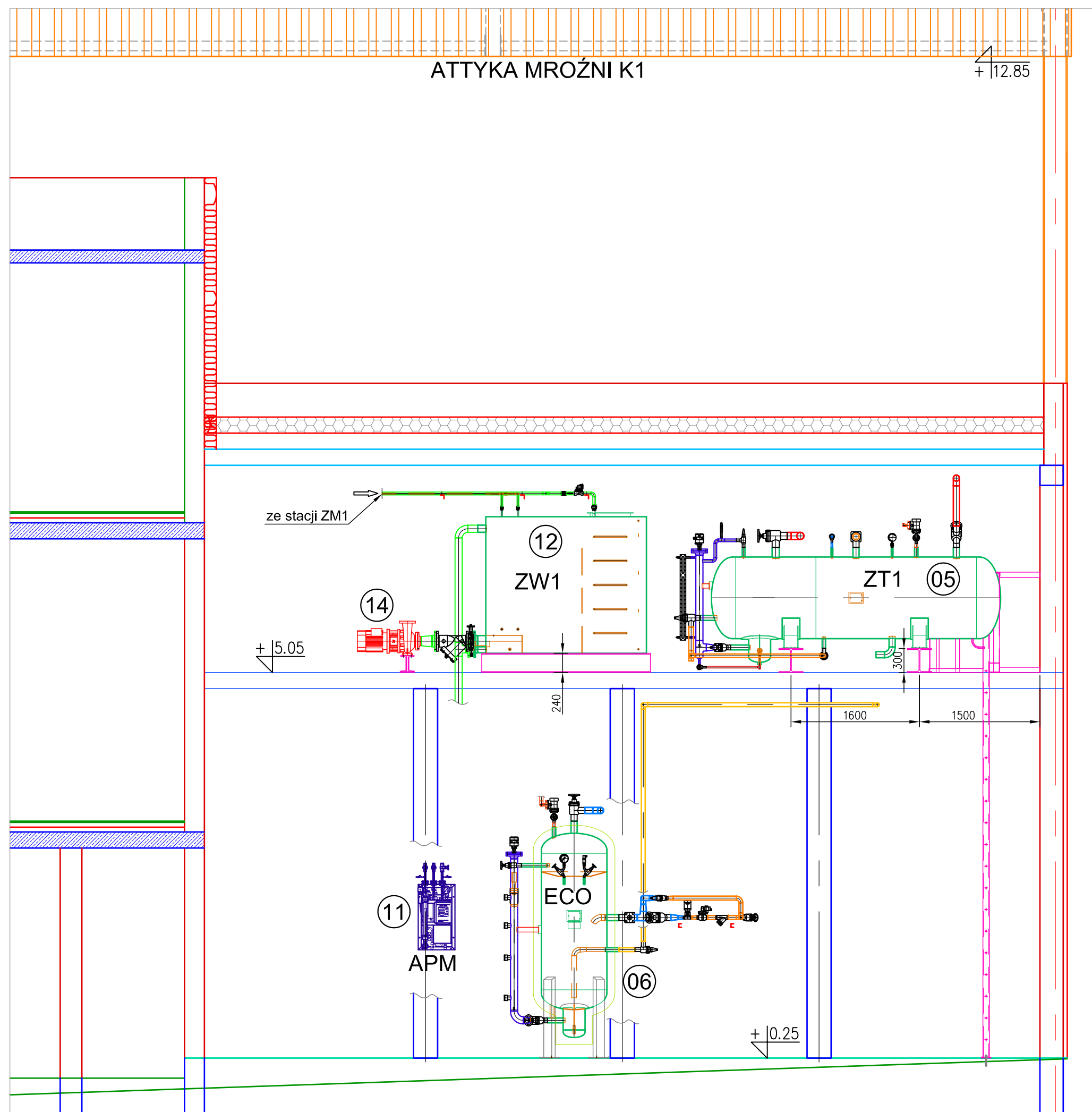
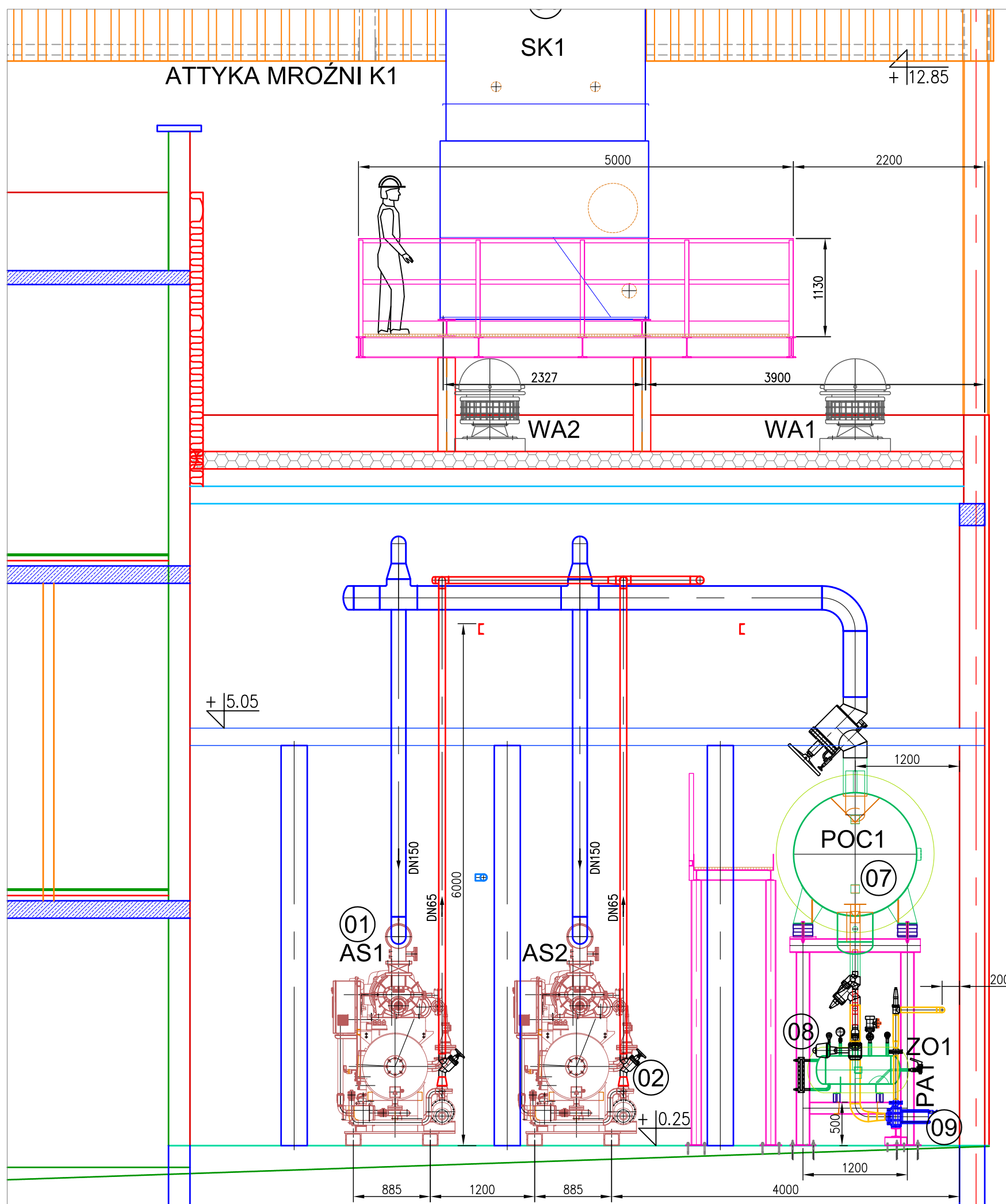
LOKALIZACJA POMOSTU OBSŁ. DLA POC1 ORAZ ANTRESOLI DLA ZT1, ZW1 I ROZDZIELNI NH3.

DACH MASZYNOWNI CHŁODNICZEJ. LOKALIZACJA SKRAPLACZA NATRSKOWO - WYPARNEGO SK1.



PRZEKRÓJ H - H. MASZYNOWNIA CHŁODNICZA. PLAN LOKALIZACJI URZĄDZEŃ.

PRZEKRÓJ K - K. MASZYNOWNIA CHŁODNICZA. PLAN LOKALIZACJI URZĄDZEŃ.



WYKAZ URZĄDZEŃ MASZYNOWNI					
01	AS1	Agregat sprężarkowy szrubowy N200 VLD-HE, Silnik: N=200 kW, n=1500 + 2950 1/min. Zasilanie: 3x400V, 50Hz. Prod.: Mycom.	13	PW1	Pompa monoblokowa NB 80-200/214 A-F-A BAGE, N=5,5 kW, n=1 460 1/min. V=91,3 m <sup>3</sup> /h, H=14,5 m. Prod.: Grundfos.
02	AS2	Agregat sprężarkowy szrubowy N200 VLD-HE, Silnik: N=200 kW, n=1500 + 2950 1/min. Zasilanie: 3x400V, 50Hz. Prod.: Mycom.	14	PW2	Pompa monoblokowa NB 80-200/214 A-F-A BAGE, N=5,5 kW, n=1 460 1/min. V=91,3 m <sup>3</sup> /h, H=14,5 m. Prod.: Grundfos.
03	WP1	Wymiennik płytowy modułowo-sprawny, typ TL 0090 HDL-250/27 płyt, Qn=60 kW dla Tj=18/5/12/22, Tl=+25/-35/35. Termomax.	15	ZM1	Dwukolumnowy zmiękczacz jonowymieniny wody uzupełniającej do ZW1, typ Hydrex Duplex 70, Wnom=2,8 m <sup>3</sup> /h, Przyłącza 1", Prod.: Doster.
04	SK1	Skraplacz natryskowy - wyczerpy, typ VVC S 350, z dwoma silnikami: Ns = 37 kW, Ns = 11 kW. Producent: Baltimore Aircoil.	16	SD1	Dosownik inhibitora korozji i osadów, typ Hydrosol 6/10-100, z sterownikiem, V=0,006±6 L/h. Prod.: Doster.
05	ZT1	Zbiornik amoniaku-termosyfon ZAT 2,7, DN1000, V=700 L, PS=18,0bar, PTF=26,0bar, TS=-40/+50°C, Lc=4400mm. Prod.: BEPS.	17	SD2	Dosownik korekty chemicznej - biocydu, typ Hydrosol 6/10-100, z sterownikiem, V=0,006±6 L/h. Prod.: Doster.
06	ECO1	Płonowy zbiornik ekonomiczny, typ PZE 1,0 DN800, V=1040 L, PS=12,0bar, PTF=18,0bar, TS=-40/+50°C, Lc=2950mm. Prod.: BEPS.	18	ODS1	Stacja automatycznego odsalania, typ ODS 07, ze sterownikiem i elektrodo Władim, z zaworem odsalającym Belmor. Prod.: Doster.
07	POC1	Poziomy oddzielnik cieczy POC 6,3, DN1400 V=6500 L, PS=12,0bar, PTF=18,0bar, TS=-40/+50°C, Lc=4400mm. Prod.: BEPS.	19	PG1	Pompa monoblokowa NB 32-160,1/177 A-F-A GDEE, N=4,0 kW, n=2 955 1/min. V=14,0 m <sup>3</sup> /h, H=41,2 m. Prod.: Grundfos.
08	ZO1	Pompa amoniaku typ CNF 40-160 ASX 3,0, Ns = 3,0 kW, n=2 800 1/min. V=8,0 m <sup>3</sup> /h, H = 33,5 m. Producent: Hermelic Pumpen.	20	NW1	Otwarte naczynie wzbiorcze V=150 L (zbiornik bezciśnieniowy), Zbiornik pionowy, cylindryczny, Dz = 480mm, Hc = 900 mm. Prod.: BEPS.
09	PA1	Pompa amoniaku typ CNF 40-160 ASX 3,0, Ns = 3,0 kW, n=2 800 1/min. V=8,0 m <sup>3</sup> /h, H = 33,5 m. Producent: Hermelic Pumpen.	21	WA1	Wentylator dachowy, wywiewny WDEx-40-925 B II 25 Ex e T3, z silnikiem Ex, Ns=0,95 kW, n=925 1/min. V=6800m <sup>3</sup> /h, P=200Pa. Juwent.
10	PA2	Pompa amoniaku typ CNF 40-160 ASX 3,0, Ns = 3,0 kW, n=2 800 1/min. V=8,0 m <sup>3</sup> /h, H = 33,5 m. Producent: Hermelic Pumpen.	22	WA2	Wentylator dachowy, wywiewny WDEx-40-925 B II 25 Ex e T3, z silnikiem Ex, Ns=0,95 kW, n=925 1/min. V=6800m <sup>3</sup> /h, P=200Pa. Juwent.
11	APM	Odpowietrznik automatyczny, typ APMC, sterowanie zaworami przez PLC, Producent: Hansen USA/ZICet Polska.			
12	ZW1	Przeładunkowy zbiornik wody ZW 4,0 do obiegu chłodzenia skraplaczy, L = 2 000mm, B=1200mm, H=1700mm Vc=4000 L, Vn=3600 L.	24		

Projektant Główny: Usługi Inżynierskie i Projektowe Zbigniew Zapasek ul. Ciesielska 37/41, 23-400 Biłgoraj Tel. +48 604 544 652; email: zbigniew.zapasek@gmail.com		Projektant Branżowy: Biuro Techniczno-Handlowe "ELFROST" Jerzy Mika ul. Rozsadowska 135, 39-200 Dębica Tel. +48 601 530 055; Fax: +48 14 681 07 20; email: elfrost@ta.onet.pl	
Nazwa Projektu: BUDOWA BUDYNKU Z POMIESZCZENIAMI: TECHNICZNYMI W CELU WYMIANY INSTALACJI FREONOWEJ NA AMONIAKALNĄ, POMOCNICZYMI, BIUROWO - SOCJALNYMI I POKOJAMI NOCLEGOWYMI ORAZ INSTALACJI AMONIAKALNEJ		Adres Inwestycji: ul. Rolnicza 10, 22-600 Tomaszów Lubelski Działka Nr: 34 / 11. Ogród: Tomaszów Lubelski	
Inwestor: „Leszek i Agata” Sp. z o.o. Adres: ul. Al. Komisji Edukacji Narodowej 52/70, 02-797 Warszawa		Imię i Nazwisko: Uprawnienia: Data: Podpis: Branża: Stadium Projektu: Tom: 2	
Opracował: mgr inż. Jerzy Mika Uprawnienia: Lipiec, 2015 r.		Technologia Chłodnictwa	
Projektował: inż. Maciej Łukaszewski Uprawnienia: UAN-7342/1/96 Lipiec, 2015 r.		Zastępca: Format: Podziałka: Arkusz: Arkusz: 1 1	
Sprawdził: inż. Zbigniew Sękowski NBUA-7342/143/98 Lipiec, 2015 r.		Załącznik: A1 1:50 1 1	
Zatwierdził:		Nazwa rysunku: Maszynownia Chłodnicza Plan Instalacji Chłodniczej	
Nr rysunku: 873-RB-92		Rev.: 0	